

Salttabletter

Sale in pastiglie speciale per addolcimento acqua

Descrizione

Il prodotto è un sale di miniera iperpuro ricristallizzato.

Caratteristiche principali

Il prodotto è un sale in pastiglie speciale per addolcimento acqua.

Il processo di produzione consiste nell'aspirare acqua salata dal sottosuolo ad una profondità di circa 400mt e farla decantare da prodotti insolubili. Questa viene successivamente passata in cristallizzatori con il processo dell'evaporazione.

Il sale così ottenuto viene setacciato da eventuali grumi e immesso in macchine pastigliatrici meccaniche.

Benefici

- Prodotto ad elevatissima purezza.
- La forma delle pastiglie cilindriche bombate superiormente garantisce uno scioglimento ottimale dando il massimo risultato.

L'elevata solubilità lo rende idoneo all'uso in qualsiasi tipo di addolcitore d'acqua professionale.

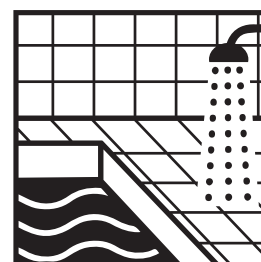
Caratteristiche tecniche

Stato fisico	Pastiglie
Colore	Bianco
Densità relativa	1.03 g/ml
pH (soluzione 1% a 20°C)	7.0
Peso pastiglia	12 gr ca.
Composizione:	
NaCl	99.9%
K ⁺	0.02±0.01%
Ca ²⁺	0.02±0.01%
Mg ²⁺	0.01-0.02%
SO ₄ ²⁻	0.01-0.02%
Fe ^{2+/3+}	0.5±0.1 ppm

I dati sopra riportati sono valori tipici di produzione e non costituiscono specifica.

Precauzioni per l'utilizzo e lo stoccaggio

Conservare negli imballi originali chiusi lontano da umidità. Per informazioni relative alla manipolazione e allo stoccaggio del prodotto consultare la scheda di sicurezza.



© A.I.S.E.